

Saracinesca EURO 20 NEW Corpo Piatto PFA 16 bar – PN10-16



Saracinesca Corpo Piatto scartamento ridotto tra flange Serie 14 (0.4 DN+ 150mm):

- In conformità alla EN1074-1 e 2 a 2500 cicli
- Conformità al D.M. 174 per l'alimentarietà
- Rivestimento epossidico blue di spessore minimo 250 micron secondo EN 14901
- Prodotta in Francia, nello stabilimento SG PAM di Toul
- Test idraulici in conformità alla EN12266-1
- Gamma con chiusura oraria e antioraria

Ambiti di applicazione

Le saracinesche EURO 20 New sono delle apparecchiature di sezionamento a cuneo completamente rivestito di elastomero EPDM, destinate ad essere utilizzate in posizione chiusa o aperta.

Possono essere installate nelle reti di adduzione e distribuzione dell'acqua, nelle reti d'irrigazione, nella protezione antincendio e all'interno dei siti industriali.

Permettono in ogni istante di interrompere il flusso dell'acqua all'interno di una condotta e di facilitare le operazioni di intervento e manutenzione delle reti.

Possono essere installate in posizione orizzontale, verticale o anche inclinate.

Caratteristiche principali

Dall'esperienza delle valvole a saracinesca EURO 20 NG, con più di 4,5 milioni di pezzi installati in 110 paesi grazie alla loro resistenza ed affidabilità largamente riconosciuta, nasce la nuova valvola a saracinesca EURO 20 NEW, altrettanto resistente ed affidabile:

- Prestazioni meccaniche: basse coppie di manovra ed elevata resistenza agli sforzi
- Eccezionale protezione dalla corrosione nei terreni aggressivi grazie ad un rivestimento in polvere epossidica minimo di 250 micron in conformità alla EN 14901
- Possibilità di realizzare una manutenzione semplice

Codici e pesi

DN	Senso chiusura	Descrizione	Codici PN10	Codici PN16	Peso PN10	Peso PN16
mm		Versione			kg	kg
40	Anti-orario	Cappellotto	RBA40BDCH	RBA40BDCH	8.8	8.8
50	Anti-orario	Cappellotto	RBA50BDCH	RBA50BDCH	10.6	10.6
60	Anti-orario	Cappellotto	RBA60BDJH	RBA60BDJH	12.7	12.7
65	Anti-orario	Cappellotto	RBA65BDAH	RBA65BDAH	12.7	12.7
80*	Anti-orario	Cappellotto	RBA80UDBH	RBA80UDBH	14.3	14.3
100	Anti-orario	Cappellotto	RBB10BDBH	RBB10BDBH	19.0	19.0
125	Anti-orario	Cappellotto	RBB12UDCH	RBB12UDCH	24.3	24.3
150	Anti-orario	Cappellotto	RBB15BDCH	RBB15BDCH	32.3	32.3
200	Anti-orario	Cappellotto	RBB20BDBH	RBB20BDAH	48.0	47.6
250	Anti-orario	Cappellotto	RBB25BDBH	RBB25BDAH	82.0	82.0
300	Anti-orario	Cappellotto	RBB30BDBH	RBB30BDAH	137.0	137.0

DN	Senso chiusura	Descrizione	Codici PN10	Codici PN16	Peso PN10	Peso PN16
mm		Versione			kg	kg
40	Orario	Asse nudo	RBA40BBCH	RBA40BBCH	8.6	8.6
50	Orario	Asse nudo	RBA50BBCH	RBA50BBCH	10.3	10.3
60	Orario	Asse nudo	RBA60BBJH	RBA60BBJH	12.7	12.7
65	Orario	Asse nudo	RBA65BNCH	RBA65BNCH	12.7	12.7
80*	Orario	Asse nudo	RBA80BNCH	RBA80BNCH	14.3	14.3
100	Orario	Asse nudo	RBB10BNCH	RBB10BNCH	19.0	19.0
125	Orario	Asse nudo	RBB12BNCH	RBB12BNCH	24.3	24.3
150	Orario	Asse nudo	RBB15BBCH	RBB15BBCH	32.3	32.3
200	Orario	Asse nudo	RBB20BBBH	RBB20BBAH	48.0	47.6
250	Orario	Asse nudo	RBB25BBBH	RBB25BBAH	82.0	82.0
300	Orario	Asse nudo	RBB30BBBH	RBB30BBAH	137.0	137.0

DN	Senso chiusura	Descrizione	Codici PN10	Codici PN16	Peso PN10	Peso PN16
mm		Versione			kg	kg
40	Orario	Cappellotto	RBA40BAAH	RBA40BAAH	8.8	8.8
50	Orario	Cappellotto	RBA50BACH	RBA50BACH	10.6	10.6
60	Orario	Cappellotto	RBA60BPCH	RBA60BPCH	12.7	12.7
65	Orario	Cappellotto	RBA65BPCH	RBA65BPCH	12.7	12.7
80*	Orario	Cappellotto	RBA80BPCH	RBA80BPCH	14.3	14.3
100	Orario	Cappellotto	RBB10BPCH	RBB10BPCH	19.0	19.0
125	Orario	Cappellotto	RBB12BPCH	RBB12BPCH	24.3	24.3
150	Orario	Cappellotto	RBB15BPCH	RBB15BPCH	32.3	32.3
200	Orario	Cappellotto	RBB20BABH	RBB20BAAH	48.0	47.6
250	Orario	Cappellotto	RBB25BABH	RBB25BAAH	82.0	82.0
300	Orario	Cappellotto	RBB30BABH	RBB30BAAH	137.0	137.0

(*) DN80: flange con 8 fori. Per flange con 4 fori, sostituire la 8ª lettera del codice con la lettera H.

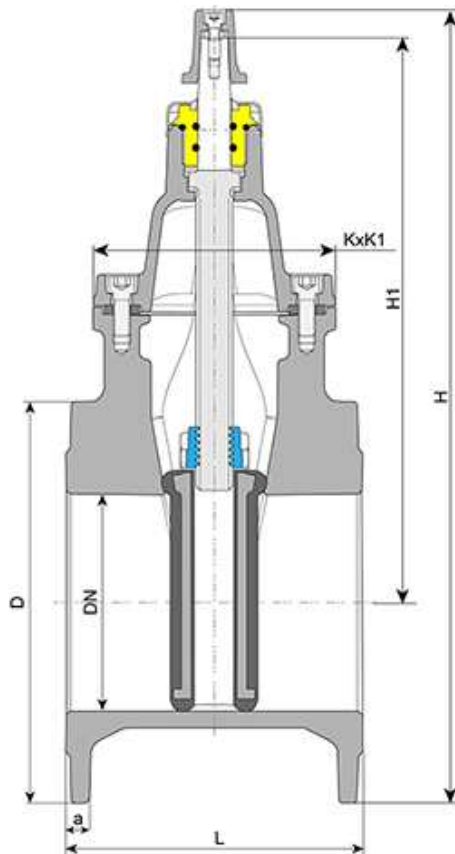
**SEZIONAMENTO
SARACINESCHE**
DN 40 - 300



11/01/2021

IASSANWPSTDPM00

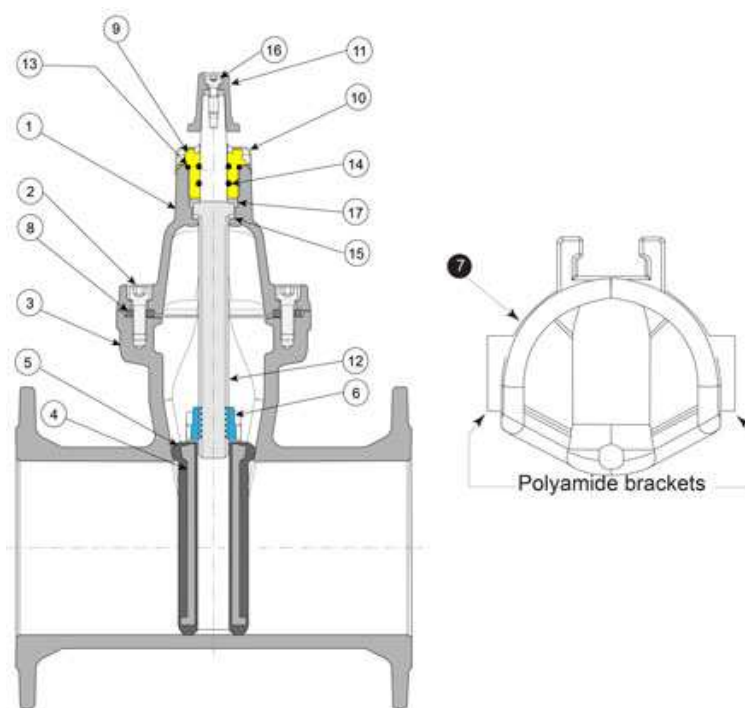
Dimensioni



Flange ISO PN10 o PN16 secondo EN 1092-2

DN	L	H1	H	D	K x K1	a	Numero di giri	S x S	S1 x S1
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm
40	140	227	324.0	150	117 x 135	19	16.5 +/- 1	15.2	14.3
50	150	222	326.5	165	117 x 135	19	16.5 +/- 1	15.2	14.3
60	170	264	373.5	185	105 x 138	19	17.5 +/- 1	18.5	17.3
65	170	264	373.5	185	105 x 138	19	17 +/- 1	18.5	17.3
80	180	288	405.0	200	162 x 143.5	19	21 +/- 1	18.5	17.3
100	190	316	448.0	220	188 x 139	19	23.5 +/- 1	20.6	19.3
125	200	358	501.0	250	225.5 x 161.5	19	28 +/- 1	20.6	19.3
150	210	401	563.0	285	256 x 172	19	33.5 +/- 1	20.6	19.3
200	230	508	728.0	340	350 x 216	20	36 +/- 1	25.7	24.3
250	250	620	875.0	400	415 x 235	20	44 +/- 1	28.1	24.3
300	270	751	1036.0	455	476 x 258	25	54 +/- 1	28.1	24.3

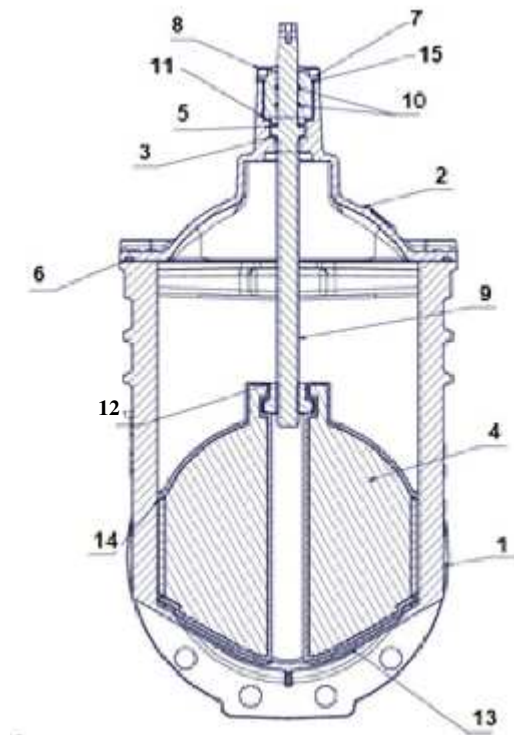
Materiali e rivestimento DN 40-250



Item	Descrizione	Materiale	Rivestimento
1	Cappello	GS EN GJS 400-15 / 500-7 secondo EN1563	Epossidico blue (*)
2	Vite	Acciaio inox A2-70	-
3	Corpo	GS EN GJS 400-15 / 500-7 secondo EN1563	Epossidico blue (*)
4	Cuneo	GS EN GJS 400-15 / 500-7 secondo EN1563	-
5	Rivestimento cuneo	Elastomero vulcanizzato EPDM secondo EN681-1	EPDM sulla ghisa sferoidale con guide di scorrimento in Poliammide
6	Dado di manovra	Lega di Rame CuZn39Pb2 secondo EN12164	-
7	Guide cuneo	Poliammide PA 6-6	-
8	Guarnizione corpo-cappello	Elastomero EPDM Classe 70 WA secondo EN581	-
9	Boccola	Lega di Rame CuZn39Pb2 / CuZn40Pb2 secondo EN12164	-
10	Rondella anti-frizione	Nitrile NBR 70	-
11	Cappello	GS EN GJS 400-15 / 500-7 secondo EN1563	Epossidico per cataforesi
12	Albero di manovra	Acciaio inox X20Cr13 secondo EN10088-3	-
13	O-Ring esterno	Nitrile NBR 70	-
14	O-Ring interno	Nitrile NBR 70	-
15	Rondella di supporto	Poliammide PA 6-6	-
16	Vite cappello	Acciaio galvanizzato	-
17	Rondella di tenuta	Poliammide PA 6-6	-

(*) spessore minimo 250 micron in conformità alla EN14901

Materiali e rivestimento DN 300



Item	Descrizione	Materiale	Rivestimento
1	Corpo	GS EN GJS 400-15 / 500-7 secondo EN1563	Epossidico blue (*)
2	Cappello	GS EN GJS 400-15 / 500-7 secondo EN1563	Epossidico blue (*)
3	Rondella di supporto	Poliammide PA 6-6	-
4	Cuneo	GS EN GJS 400-15 / 500-7 secondo EN1563	-
5	Rondella di tenuta	Poliammide PA 6-6	-
6	Guarnizione corpo-cappello	Elastomero EPDM Classe 70 WA secondo EN581	-
7	Boccola	Lega di Rame CuZn39Pb2 / CuZn40Pb2 secondo EN12164	-
8	Rondella anti-frizione	Nitrile NBR	-
9	Albero di manovra	Acciaio inox X20Cr13 secondo EN10088-3	-
10	O-ring	Nitrile NBR	-
11	O-ring	Nitrile NBR	-
12	Dado di manovra	Lega di Rame CuZn39Pb2 secondo EN12164	-
13	Rivestimento cuneo	Elastomero vulcanizzato EPDM secondo EN681-1	EPDM sulla ghisa sferoidale con guide di scorrimento in Poliammide
14	Guide cuneo	Poliammide PA 6-6	-
15	O-ring	Nitrile NBR	-
16	Vite	Acciaio inox A2-70	-

(*) spessore minimo 250 micron in conformità alla EN14901

SEZIONAMENTO SARACINESCHE DN 40 - 300		11/01/2021
		IASSANWPSTDPM00

Manutenzione

Le saracinesche EURO 20 New non necessitano di particolare manutenzione. Tuttavia è raccomandato di fare una manovra di apertura e chiusura almeno una volta per anno.

Conformemente alla normativa ISO 7259, la valvola a saracinesca EURO 20 New permette la sostituzione degli O-RING dell'albero di manovra con la rete in esercizio. Per poter effettuare questo intervento bisogna semplicemente svitare la vite mentre la saracinesca è in posizione aperta.

Coppie di serraggio boccola e viti delle saracinesche EURO 20 New

DN	Serraggio boccola	Serraggio viti corpo/cappello
	Nm	Nm
40/50	200	40
65	200	50
80	200	50
100	200	50
125	200	55
150	200	60
200	200	70
250	300	90
300	350	120

È stata costituita una serie di kit di ricambi per la gamma EURO 20 New DN40-300.

Imballo

DN	SERIE 14		
	Dimensioni Pallet	Numero pezzi	Peso (kg)
40	Europallet 1200x800x309	20	206
50	Europallet 1200x800x319	20	234
65	Europallet 1200x800x339	16	234
80	Europallet 1200x800x349	10	173
100	Europallet 1200x800x359	10	220
125	Europallet 1200x800x369	8	224
150	Europallet 1200x800x379	5	192
200	Pallet 1150x1600x365	6	365
250	Pallet 1150x1600x365	4	363

Conformità alle norme

Prodotto:

- EN 1074 – 1
- EN 1074 – 2
- ISO 7259
- EN 14901

Collaudo in stabilimento:

- EN 12266-1

Scartamento tra le flange:

- EN 558-2 ISO 5752 serie 14 (Corpo piatto)

Foratura delle flange di collegamento:

- EN 1092-2
- ISO 7005-2
- DIN 2501

Alimentarietà:

- D.M. 174 del 6 aprile 2004 nelle parti applicabili

Caratteristiche idrauliche

La saracinesca deve essere scelta in base al diametro nominale ed alla pressione di funzionamento della condotta sulla quale viene installata. È inoltre necessario verificare che la velocità massima del fluido in condotta sia inferiore o uguale a 4 m/s, e che le temperature di esercizio del fluido siano comprese tra 0°C e 40 °C.

Le perdite di carico ΔP all'interno della valvola sono esprimibili attraverso il coefficiente di portata K_v . Quest'ultimo stabilisce il flusso di acqua che, attraversando la valvola ad una temperatura di 20°C, provoca una perdita di carico pari ad un 1 bar:

$$K_v = \frac{Q}{\sqrt{\Delta P}}$$

dove: K_v = coefficiente di portata [m³/h], Q = portata [m³/h], ΔP = perdita di carico all'interno della valvola [bar].

DN	40	50	65	80	100	125	150	200
K_v	130	200	390	600	1000	1800	2900	6000

In alternativa si possono calcolare le perdite di carico ΔH di una valvola, la velocità del fluido e il coefficiente ζ delle perdite di carico all'interno della valvola con la seguente formula:

$$\Delta H = K \alpha \frac{V^2}{2g}$$

dove: ΔH = perdite di carico [m.C.A.]

V = velocità del fluido [m/s]

g = accelerazione di gravità [9,81 m/s²],

K = coefficiente di perdita di carico (adimensionale).

Valore di K per le saracinesche EURO 20 New con passaggio completamente aperto:

SEZIONAMENTO SARACINESCHE DN 40 - 300		11/01/2021
		IASSANWPSTDPM00

DN	40	50	65	80	100	125	150	200
K	0.300	0.260	0.208	0.170	0.140	0.110	0.090	0.065

Cavitazione:

La saracinesca ha il solo scopo di effettuare il sezionamento della condotta. Per realizzare ciò, deve operare necessariamente a cuneo completamente aperto o completamente chiuso. Se la saracinesca lavora solamente secondo queste due modalità si evitano i rischi di cavitazione.

Marcatura

La marcatura delle valvole è conforme alle norme EN 1074-1/2 e EN19.

È ottenuta tramite rilievo sulla fusione o tramite piastra metallica saldamente attaccata sul corpo della valvola, secondo quanto previsto dalla norma EN 19.

EN 19			Modalità
Tabella 1 – Marcatura		Requisiti	
1	DN	EN 19 § 4.2.1 Indicazione richiesta su fusione o su piastra	Fusione
2	PN		Fusione
3	Materiale		Fusione
4	Nome o marchio del produttore		Piastra
11	Norma di riferimento	EN 19 § 4.3 Indicazioni aggiuntive Articoli da 7 a 21 della Tabella 1 sono opzionali	Fusione
12	Tipologia ghisa		Fusione
16	Test qualità		Stampato sul corpo
18	Data fabbricazione		Piastra
21	Senso di chiusura		Piastra

